



Istituto Superiore
"Majorana - Arcoleo"
Caltagirone

20 Febbraio 2024

Circolare numero 434

MUNER (MODEL UNITED NATIONS EXPERIENCE RUN, 05-13 Marzo 2024, NEW YORK, USA) - COMPILAZIONE E PRESENTAZIONE PATTO FORMATIVO STUDENTE E AUTORIZZAZIONE A FREQUENTARE PERCORSI PER LE COMPETENZE TRASVERSALI E L'ORIENTAMENTO (PCTO) FUORI SEDE